

L025E19-1

工安環保及加油站設置 法規搶分小法典 最新修法對照表



◎最新修法動態，請以全國法規資料庫為準。

<https://law.moj.gov.tw/>



職業安全衛生法施行細則(109.02.27 修正) 2

編印發行：三民輔考資訊有限公司

編印日期：2020年06月05日

◎版權所有·翻印必究

職業安全衛生法施行細則(109.02.27 修正)

修正條文	舊法條文
<p>第 9 條 <u>(刪除)</u></p>	<p>第 9 條 本法第六條第二項第一款所定預防重複性作業等促發肌肉骨骼疾病之妥為規劃，其內容應包含下列事項： 一、作業流程、內容及動作之分析。 二、人因性危害因子之確認。 三、改善方法及執行。 四、成效評估及改善。 五、其他有關安全衛生事項。</p>
<p>第 10 條 <u>(刪除)</u></p>	<p>第 10 條 本法第六條第二項第二款所定預防輪班、夜間工作、長時間工作等異常工作負荷促發疾病之妥為規劃，其內容應包含下列事項： 一、高風險群之辨識及評估。 二、醫師面談及健康指導。 三、工作時間調整或縮短及工作內容更換之措施。 四、健康檢查、管理及促進。 五、成效評估及改善。 六、其他有關安全衛生事項。</p>
<p>第 11 條 本法第六條第二項第三款所定執行職務因他人行為遭受身體或精神不法侵害之預防，為雇主避免勞工因執行職務，於勞動場所遭受他人之不法侵害行</p>	<p>第 11 條 本法第六條第二項第三款所定預防執行職務因他人行為遭受身體或精神不法侵害之妥為規劃，其內容應包含下列事項：</p>

<p><u>為，造成身體或精神之傷害，所採取預防之必要措施。</u> <u>前項不法之侵害，由各該主管機關或司法機關依規定調查或認定。</u></p>	<p>一、<u>危害辨識及評估。</u> 二、<u>作業場所之配置。</u> 三、<u>工作適性安排。</u> 四、<u>行為規範之建構。</u> 五、<u>危害預防及溝通技巧之訓練。</u> 六、<u>事件之處理程序。</u> 七、<u>成效評估及改善。</u> 八、<u>其他有關安全衛生事項。</u></p>
<p>第 35 條 本法第二十三條第二項所稱職業安全衛生管理系統，指事業單位依其規模、性質，建立包括<u>規劃、實施、評估及改善措施之系統化管理體制。</u></p>	<p>第 35 條 本法第二十三條第二項所稱職業安全衛生管理系統，指事業單位依其規模、性質，建立包括<u>安全衛生政策、組織設計、規劃與實施、評估及改善措施之系統化管理體制。</u></p>
<p>第 38 條 本法第二十七條第一項第一款規定之協議組織，應由原事業單位召集之，並定期或不定期進行協議下列事項： 一、<u>安全衛生管理之實施及配合。</u> 二、<u>勞工作業安全衛生及健康管理規範。</u> 三、<u>從事動火、高架、開挖、爆破、高壓電活線等危險作業之管制。</u> 四、<u>對進入局限空間、<u>危險物</u>及有害物作業等作業環境之作業管制。</u> 五、<u>機械、設備及器具等入場管制。</u></p>	<p>第 38 條 本法第二十七條第一項第一款規定之協議組織，應由原事業單位召集之，並定期或不定期進行協議下列事項： 一、<u>安全衛生管理之實施及配合。</u> 二、<u>勞工作業安全衛生及健康管理規範。</u> 三、<u>從事動火、高架、開挖、爆破、高壓電活線等危險作業之管制。</u> 四、<u>對進入局限空間、有害物作業等作業環境之作業管制。</u> 五、<u>電氣機具入廠管制。</u> 六、<u>作業人員進場管制。</u></p>

<p>六、作業人員進場管制。</p> <p>七、變更管理。</p> <p>八、劃一危險性機械之操作信號、工作場所標識(示)、有害物空容器放置、警報、緊急避難方法及訓練等。</p> <p>九、使用打樁機、拔樁機、電動機械、電動器具、軌道裝置、乙炔熔接裝置、氧乙炔熔接裝置、電弧熔接裝置、換氣裝置及沉箱、架設通道、上下設備、施工架、工作架台等機械、設備或構造物時，應協調使用上之安全措施。</p> <p>十、其他認有必要之協調事項。</p>	<p>七、變更管理。</p> <p>八、劃一危險性機械之操作信號、工作場所標識(示)、有害物空容器放置、警報、緊急避難方法及訓練等。</p> <p>九、使用打樁機、拔樁機、電動機械、電動器具、軌道裝置、乙炔熔接裝置、電弧熔接裝置、換氣裝置及沉箱、架設通道、施工架、工作架台等機械、設備或構造物時，應協調使用上之安全措施。</p> <p>十、其他認有必要之協調事項。</p>
<p>第 46-1 條</p> <p><u>本法第三十七條第一項所定雇主應即採取必要之急救、搶救等措施，包含下列事項：</u></p> <p><u>一、緊急應變措施，並確認工作場所所有勞工之安全。</u></p> <p><u>二、使有立即發生危險之虞之勞工，退避至安全場所。</u></p>	<p>—</p>
<p>第 54 條</p> <p>本細則自中華民國一百零三年七月三日施行。</p> <p><u>本細則修正條文，自中華民國一百零九年三月一日施行。</u></p>	<p>第 54 條</p> <p>本細則自中華民國一百零三年七月三日施行。</p>